

TORNIO CNC USATO CMZ TX-66-Y2-Quattro



CARATTERISTICHE TECNICHE

Anno di costruzione	2018	
CNC		
Unità di governo	FANUC 31iTB iHMI	
GENERALI		
Max diametro rotante sul carro	mm	270
Max diametro tornibile	mm	255
Distanza tra i mandrini portapinze	mm	639
Diametro interno mandrino sinistro	mm	66
Diametro interno mandrino destro	mm	52
CORSE		
Asse X – torretta sup./inf.	mm	190
Asse Z – torretta sup./inf.	mm	500
Asse Y – torretta sup./inf.	mm	±40
Mandrino destro	mm	635
AVANZAMENTI RAPIDI		
Avanzamenti rapidi X/Z/Y torretta sup./inf.	m/min	16/20/12
Avanzamento rapido mandrino destro	m/min	30
TESTA SINISTRA		
Velocità massima di rotazione	rpm	4000
Attacco mandrino	ASA 8" A2	
Passaggio barra	mm	66

Diametro autocentrante/dimensioni foro	mm	210/66
Potenza mandrino (30 min/S1)	kW	15/11
Equipaggiato con mandrino portapinza BELLEGRANDI MSCTN70 per pinze a semplice cono BA 60 (pinze escluse)		

TESTA DESTRA

Velocità massima di rotazione	rpm	5000
Attacco mandrino		ASA 6" A2
Passaggio barra	mm	52
Diametro autocentrante/dimensioni foro	mm	175/56
Potenza mandrino (30 min/S1)	kW	7,5/5,5
Equipaggiato con mandrino portapinza BELLEGRANDI MSCTNR52 per pinze a semplice cono BA 52 (pinze escluse)		

TORRETTA

Numero posizioni (per ogni torretta)		12
Numero posizioni indexate		24
Tempo indexaggio utensile	sec	0,1
Velocità rotazione utensili motorizzati	rpm	6000
Potenza massima	kW	18

PESI E DIMENSIONI

Dimensioni	mm	2840x2190 H=2030
Peso netto	kg	9.300
Potenza totale installata	KVA	65

ACCESSORI IN DOTAZIONE

Caricatore di barre usato IEMCA modello MASTER 80
 Presetting utensile removibile
 Convogliatore trucioli uscita laterale
 Raccogli pezzo servoassistito, automatico e programmabile
 2° pompa refrigerante ad alta pressione (8+15 bar)
 Espulsore pneumatico pezzo nel contromandrino con corsa regolabile di 100 mm e passaggio refrigerante
 LPS nel mandrino destro
 N. 16 portautensili statici, di cui n. 8 da esterno + n. 8 porta bareno
 N.6 portautensili motorizzati, di cui n. 4 assiali + n. 2 radiali

DOCUMENTI ACCOMPAGNATORI

Manuale installazione, funzionamento, manutenzione, programmazione, operatore
 Manuale operativo CNC Fanuc
 Schemi elettrici
 Lista parti ricambio
 Codici allarme
 Dichiarazione di conformità CE
 Guida operativa caricatore di barre
 Schema elettrico
 Lista ricambi
 Dichiarazione di conformità CE

I dati sono espressi al meglio delle nostre conoscenze attuali, pertanto non sono impegnativi e possono essere modificati senza preavviso.

