

Tornio CNC usato DOOSAN PUMA GT2100



CARATTERISTICHE TECNICHE

Anno di costruzione	06/2016	
CNC		
Unità di governo	FANUC <i>i-Series</i>	
CAPACITÀ		
Diametro rotante sul banco	mm	600
Diametro rotante sul carro	mm	390
Max diametro tornibile	mm	390
Max lunghezza tornibile	mm	562
Passaggio barra	mm	65
MANDRINO		
Tipo naso mandrino	ASA	A2#6
Diametro foro mandrino	mm	76
Equipaggiato con autocentrante SAMCHULLY MH-208V1		
Velocità di rotazione mandrino	min ⁻¹	4.500
CORPO CONTROPUNTA		
Cono morse		MT#4
Corsa del corpo contropunta	mm	80
Diametro contropunta	mm	80
CORSE		
Corsa asse X	mm	230 (35+195)
Corsa asse Z	mm	580
Avanzamento rapido asse X	m/min	24

Avanzamento rapido asse Z	m/min	30
---------------------------	-------	----

TORRETTA

Numero posizioni	nr	12
Sezione degli utensili	mm	25

PESI E DIMENSIONI

Dimensioni	mm	2834x1628 H=1700
Peso	kg	3.500

ACCESSORI IN DOTAZIONE

Contropunta
Presetting
N. 6 portabareni
Convogliatore trucioli a tappeto

DOCUMENTI ACCOMPAGNATORI

Manuale di funzionamento
Manuale operativo
Schemi elettrici
Lista parti ricambio

I dati sono espressi al meglio delle nostre conoscenze attuali, pertanto non sono impegnativi e possono essere modificati senza preavviso.

