

Centro di lavoro usato HURCO VM10i



CARATTERISTICHE TECNICHE

Anno di costruzione	2016
CNC	WinMax

Mandrino

Cono portautensile		ISO40
Velocità rotazione mandrino	rpm	10.000
Potenza motore mandrino	kW	11
Distanza asse mandrino / asse Z	mm	480
Distanza naso mandrino / piano tavola min/max	mm	101/610

Corse

Asse X	mm	660
Asse Y	mm	406
Asse Z	mm	508
Avanzamento rapido assi X/Y/Z	mm/min	0-24.000
Precisione posizionamento assi	mm	+/- 0,020

Tavola

Dimensioni	mm	762x406
Scanalature a "T"		n. 3 18 mm

Interasse tra le scanalature	mm	100
Peso ammesso sulla tavola	kg	681

Magazzino utensili con ATC

Capacità magazzino utensili	n.	20
Max dimensione utensile (ØxL) post. adiacenti occupate	mm	89x250
Max dimensione utensile (ØxL) post. adiacenti vuote	mm	127x250
Max peso utensile	kg	7
Tempo esecuzione cambio utensili	sec	2,5"

Pesi e dimensioni macchina

Dimensioni		1800x1671 H=2519
Peso macchina	kg	2.818

Generali

Convogliatore trucioli a coclea uscita laterale
Pompa alta pressione

Documenti accompagnatori

Dichiarazione di conformità CE
CD con manuali e schemi

I dati sono espressi al meglio delle nostre conoscenze attuali, pertanto non sono impegnativi e possono essere modificati senza preavviso.

