

Tornio CNC usato TAKAMAZ XL - 150M



CARATTERISTICHE TECNICHE

Anno di costruzione		2018
CNC		
Unità di governo		FANUC Series Oi - TD
CAPACITÀ		
Max diametro tornibile	mm	240
Max lunghezza tornibile	mm	300
Passaggio barra	mm	42
MANDRINO		
Diametro foro passante mandrino	mm	61
Equipaggiato con mandrino a 3 griffe SMW AUTOBLOK modello BHD 210		
Attacco mandrino	ASA	A2-6
Altezza del naso mandrino dal suolo	mm	1050
Diametro interno cuscinetto mandrino	mm	100
Velocità di rotazione mandrino	rpm	3500
CORSE		
Corsa asse X	mm	190
Corsa asse Z	mm	400
AVANZAMENTI		
Avanzamento rapido assi X – Z	m/min	18 - 24

TORRETTA

Numero posizioni	nr.	12
Porta utensile per interni/esterni	mm	25x25
Porta barení diametro	mm	32
Indexaggio	sec.	0,1
Velocità rotazione utensili motorizzati	rpm	4000

MOTORI

Motore mandrino CA	KW	11/7.5
Servomotore asse X	KW	1,2
Servomotore asse Z	KW	1,8
Potenza max assorbita	KW	24

GENERALI

Dimensioni con vasca	mm	2860x1700 H=1880
Peso netto	kg	3400
Tool Load monitor /controllo sforzo utensili		
Impianto refrigerante completo di pompa 0,25 kW ed ugelli regolabili		
Polmone idraulico tipo solido bilanciato SMW		
Soffio aria esterno al mandrino		
Evacuatore trucioli destro a tappeto		
Contropunta programmabile con movimento corpo indipendente idraulico		

ACCESSORI IN DOTAZIONE

n.1 portautensile motorizzato assiale + n.1 portautensile motorizzato radiale
n.6 portautensili statici (2 portabareno+4 portautensile)

DOCUMENTI ACCOMPAGNATORI

Manuale istruzioni, installazione e manutenzione tornio
Manuale di programmazione
Dichiarazione di conformità CE
Schemi elettrici

I dati sono espressi al meglio delle nostre conoscenze attuali, pertanto non sono impegnativi e possono essere modificati senza preavviso.