

## TORNIO CNC USATO CMZ TX-66-Y2-Quattro



### CARATTERISTICHE TECNICHE

Anno di costruzione

#### **CNC**

Unità di governo

FANUC 31iTB iHMI

#### **GENERALI**

|                                    |    |     |
|------------------------------------|----|-----|
| Max diametro rotante sul carro     | mm | 270 |
| Max diametro tornibile             | mm | 255 |
| Distanza tra i mandrini portapinze | mm | 639 |
| Diametro interno mandrino sinistro | mm | 66  |
| Diametro interno mandrino destro   | mm | 52  |

#### **CORSE**

|                             |    |     |
|-----------------------------|----|-----|
| Asse X – torretta sup./inf. | mm | 190 |
| Asse Z – torretta sup./inf. | mm | 500 |
| Asse Y – torretta sup./inf. | mm | ±40 |
| Mandrino destro             | mm | 635 |

#### **AVANZAMENTI RAPIDI**

|                                             |       |          |
|---------------------------------------------|-------|----------|
| Avanzamenti rapidi X/Z/Y torretta sup./inf. | m/min | 16/20/12 |
| Avanzamento rapido mandrino destro          | m/min | 30       |

#### **TESTA SINISTRA**

|                               |     |           |
|-------------------------------|-----|-----------|
| Velocità massima di rotazione | rpm | 4000      |
| Attacco mandrino              |     | ASA 8" A2 |
| Passaggio barra               | mm  | 66        |

|                                                                                                             |    |        |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|--------|
| Diametro autocentrante/dimensioni foro                                                                      | mm | 210/66 |
| Potenza mandrino (30 min/S1)                                                                                | kW | 15/11  |
| Equipaggiato con mandrino portapinza BELLEGRANDI<br>MSCTN70 per pinze a semplice cono BA 60 (pinze escluse) |    |        |

## TESTA DESTRA

|                                                                                                              |     |           |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----------|
| Velocità massima di rotazione                                                                                | rpm | 5000      |
| Attacco mandrino                                                                                             |     | ASA 6" A2 |
| Passaggio barra                                                                                              | mm  | 52        |
| Diametro autocentrante/dimensioni foro                                                                       | mm  | 175/56    |
| Potenza mandrino (30 min/S1)                                                                                 | kW  | 7,5/5,5   |
| Equipaggiato con mandrino portapinza BELLEGRANDI<br>MSCTNR52 per pinze a semplice cono BA 52 (pinze escluse) |     |           |

## TORRETTA

|                                         |     |      |
|-----------------------------------------|-----|------|
| Numero posizioni (per ogni torretta)    |     | 12   |
| Numero posizioni indexate               |     | 24   |
| Tempo indexaggio utensile               | sec | 0,1  |
| Velocità rotazione utensili motorizzati | rpm | 6000 |
| Potenza massima                         | kW  | 18   |

## PESI E DIMENSIONI

|                           |     |                  |
|---------------------------|-----|------------------|
| Dimensioni                | mm  | 2840x2190 H=2030 |
| Peso netto                | kg  | 9.300            |
| Potenza totale installata | KVA | 65               |

## ACCESSORI IN DOTAZIONE

Caricatore di barre usato IEMCA modello MASTER 80  
Presetting utensile rimovibile  
Convogliatore trucioli uscita laterale  
Raccoglipezzo servoassistito, automatico e programmabile  
Pompa refrigerante ad alta pressione (8+15 bar)  
Espulsore pneumatico pezzo nel contromandrino con corsa regolabile di 100 mm e passaggio refrigerante  
LPS nel mandrino destro  
N. 16 portautensili statici, di cui n. 8 da esterno + n. 8 porta bareno  
N.6 portautensili motorizzati, di cui n. 4 assiali + n. 2 radiali

## DOCUMENTI ACCOMPAGNATORI

Manuale uso e manutenzione tornio  
Manuale operativo CNC Fanuc  
Schemi elettrici  
Lista parti ricambio  
Dichiarazione di conformità CE

*I dati sono espressi al meglio delle nostre conoscenze attuali, pertanto non sono impegnativi e possono essere modificati senza preavviso.*