

TORNIO CNC USATO TAKAMAZ XL-150M Motorizzato

CARATTERISTICHE TECNICHE

Anno di costruzione	2018
Matricola	1421160-BV40058101

CNC

Unità di governo	FANUC Series Oi - TD
------------------	----------------------

CAPACITA'

Max diametro rotante	mm	280
Max diametro tornibile	mm	240
Max lunghezza tornibile	mm	300
Passaggio barra	mm	42

MANDRINO

Diametro foro passante mandrino	mm	61
Equipaggiato con mandrino d.210 a 3 griffe SMW AUTOBLOK		
Attacco mandrino	ASA	A2-8
Altezza del naso mandrino dal suolo	mm	1050
Diametro interno cuscinetto mandrino	mm	100
Velocità di rotazione mandrino	rpm	3500

CORSE

Corsa asse X	mm	190
Corsa asse Z	mm	400

AVANZAMENTI

Avanzamento rapido assi X – Z	m/min	18 - 24
-------------------------------	-------	---------

TORRETTA

Numero posizioni	nr.	12
Porta utensile per interni/esterni	mm	25x25
Porta barenì diametro	mm	32
Indexaggio	sec.	0,1
Velocità rotazione utensili motorizzati	rpm	4000

MOTORI

Motore mandrino CA	Kw	11/7.5
Servomotore asse X	KW	1,2
Servomotore asse Z	KW	1,8
Potenza max assorbita	Kw	24

PESI E DIMENSIONI

Dimensioni con vasca	mm	2860x1700x1880h
Peso netto	kg	3400

ACCESSORI IN DOTAZIONE

Convogliatore trucioli destro a tappeto
n.1 portautensile motorizzato assiale + n.1 portautensile motorizzato radiale
n.6 portautensili statici (2 portabareno+4 portautensile)

DOCUMENTI ACCOMPAGNATORI

Manuale istruzioni tornio
Manuale di programmazione
Dichiarazione di conformità CE

I dati sono espressi al meglio delle nostre conoscenze attuali, pertanto non sono impegnativi e possono essere modificati senza preavviso.

CONFIGURAZIONE STANDARD TAKAMAZ XL-150 M (Motorizzata)

- CNC Fanuc Oi-TD, specifiche standard
- Tool Load monitor /controllo sforzo utensili
- Mandrino con funzione asse C
- Torretta a 12 posizioni motorizzata
- Impianto refrigerante completo di pompa 0,25 kW ed ugelli regolabili
- Polmone idraulico tipo solido bilanciato SMW
- Autocentrante escluso
- Soffio aria esterno al mandrino
- Orientamento elettrico del mandrino in 1 punto fisso
- Lampada di segnalazione stato ciclo a 3 colori
- Cassetta utensili di servizio
- Manuali istruzione
- Marchio CE
- Alimentazione AC 200V/50z/3P (Trasformatore 380V-200V)

Contropunta programmabile con movimento corpo indipendente idraulico