

## Compressore a vite usato ATLAS COPCO GA 110 VSD



## **CARATTERISTICHE TECNICHE**

Manuale di istruzioni

Anno di costruzione		2021
Matricola		API235907
Generali		
Alimentazione	Volt	400
Potenza	HP - kW	147 - 110
Aria resa a 7,5 bar	lt/min	20.640
Aria resa a 8,5 bar	lt/min	19.690
Aria resa a 10 bar	lt/min	17.890
Aria resa a 13 bar	lt/min	15.120
Dimensioni macchina	mm	1300x1400 H=2000
Peso	kg	1.221,5
Controller Elektronikon Touch 85199D		
Ore di funzionamento	h	11.486
Ore a carico	h	11.342
Documenti accompagnatori		
Dichiarazione di conformità CE		

I dati sono espressi al meglio delle nostre conoscenze attuali, pertanto non sono impegnativi e possono essere modificati senza preavviso.