

## Tornio CNC usato PROTEO WL42



### CARATTERISTICHE TECNICHE

Anno di costruzione 2012

CNC Mitsubishi M700

#### **Campo di Lavoro**

|  |    |     |
|--|----|-----|
| Max diametro barra                           | mm | 42  |
| Max. peso barra                              | Kg | 32  |
| Max. diametro volteggio sul carro            | mm | 322 |
| Max. diametro volteggio sulle guide          | mm | 360 |
| Max. lunghezza tornibile per singola ripresa | mm | 115 |

#### **Corse**

|                           |    |     |
|---------------------------|----|-----|
| Asse X1/X2                | mm | 190 |
| Asse Y1/Y2                | mm | 400 |
| Asse Z1                   | mm | 260 |
| Asse Z2                   | mm | 260 |
| Diametro viti a ricircolo | mm | 25  |
| Passo viti a ricircolo    | mm | 10  |

#### **Mandrini**

|                          |          |      |
|--------------------------|----------|------|
| Velocità massima         | giri/min | 6000 |
| Diametro passaggio barra | mm       | 42   |

|   |        |                  |
|---|--------|------------------|
| Attacco pinza naso  |        | DIN 6343         |
| Portapinza Bellegrandi su mandrino principale                                 |        | MSCTNR42 – AF140 |
| Portapinza Bellegrandi su contromandrino                                      |        | MSCTNR42 – AF140 |
| <b>Motori</b>   |        |                  |
| Mandrino principale   | Nm/kW  | 18/5,5           |
| Contromandrino  | Nm/kW  | 18/5,5           |
| Assi (X1, X2, Z1, Z2)   | Nm/kW  | 9/1,5            |
| Assi (Y1, Y2) con freno   | Nm/kW  | 9/1,5            |
| <b>Avanzamenti</b>  |        |                  |
| Rapidi  | m/min  | 40               |
| Lavoro  | m/min  | 10               |
| Risoluzione software  | mm     | 0.001            |
| <b>Generali</b>   |        |                  |
| Dimensioni  | mm     | 3730x1770 H=1900 |
| Peso  | kg     | 4600             |
| Portata aria compressa  | lt/min | 10               |
| Portata pompa lubro-refrigerante utensile                                     | lt/min | 5 - 50           |
| Capacità vasca lubro-refrigerante utensile                                    | lt     | 46               |
| Capacità olio impianto di lubrificazione                                      | lt     | 1,2              |
| Pressione aria compressa  | bar    | 6                |
| Assorbimento  | kVA    | 30               |
| Completo di caricatore di barre usato marca TOP AUTOMAZIONI modello RECORD sx |        |                  |
| Convogliatore di trucioli a tappeto uscita laterale                           |        |                  |
| Nastro raccogli pezzo   |        |                  |
| <b>Documenti accompagnatori</b>   |        |                  |
| Manuale uso e manutenzione  |        |                  |
| Schemi elettrici  |        |                  |
| Manuale del CNC   |        |                  |

*I dati sono espressi al meglio delle nostre conoscenze attuali, pertanto non sono impegnativi e possono essere modificati senza preavviso.*