

Centro di lavoro verticale DOOSAN – DNM500/F01MD



CARATTERISTICHE TECNICHE

Anno di costruzione	2013
Matricola	MV0010-001800
CNC Fanuc Series Oi model D	

Mandrino

Cono portautensile	ISO	40(DIN)
Velocità rotazione mandrino	Giri/min	8000
Potenza motore mandrino	Kw	9/11

Corse

Asse X	mm	1020
Asse Y	mm	540
Asse Z	mm	510
Avanzamento rapido assi X/Y/Z	mm/min	36/36/36

Tavola

Dimensioni tavola	mm	1200x540
Peso ammesso sulla tavola	Kg	800

Magazzino utensili

Capacità magazzino utensili, posti	nr	30
Max dimensione utensile (d.xL)	mm	(80/125)x300
Max peso utensile	Kg	8

Pesi e dimensioni macchina

Dimensioni (con convogliatore trucioli)	mm	4080x2120x2710H
Peso macchina	Kg	6500

Accessori in dotazione

Convogliatore trucioli META

Documenti accompagnatori

Manuale operativo

Manuale di programmazione CNC Fanuc Series Oi model D

Manuale operativo CNC Fanuc Series Oi model D

Schemi elettrici

Lista parti ricambio

Dichiarazione di conformità CE

I dati sono espressi al meglio delle nostre conoscenze attuali, pertanto non sono impegnativi e possono essere modificati senza preavviso.