

**Scheda tecnica e configurazione pressa piegatrice 100% elettrica SafanDarley
Serie E-Brake modello 130-3100 Ultra NS**



| CONFIGURAZIONE STANDARD | | |
|-------------------------|-------|---|
| N. Articolo | Pezzi | Descrizione |
| 3.0.9139 | 1 | <p>Pressa piegatrice servo elettrica SafanDarley E-Brake 130-3100 Ultra NS, così composta:</p> <ul style="list-style-type: none"> -CNC EC20 con braccio mobile regolabile in altezza, doppio monitor touch screen e EC profiler per la simulazione di piega 2D con calcolo automatico della sequenza di piega e visualizzazione per file grafici AutoPOL, Radan e Metalix - Assi Y1/Y2 controllati da CNC - Asse X controllato da CNC - Asse R controllato da CNC - Assi Z1 + Z2 regolabili manualmente - Fotocellule di sicurezza integrate controllate da CNC - Tavola superiore Wila modello NSCL II MC Premium con bloccaggio meccanico e superficie temprata - Tavola inferiore Wila modello NSCR II MC Premium, bombatura controllata da CNC, bloccaggio meccanico e superficie temprata. Motore sul lato dx - Illuminazione frontale dell'area di lavoro - 1 set di supporti frontali fissi con spazzole antigraffio, L supporto = 300 mm - 1 set di riscontri tipo parallelo per il registro posteriore - Luce netta Q = 590 mm, corsa 300 mm. |

| OPZIONI INSERITE NELLA CONFIGURAZIONE (non modificabili) | | |
|--|---|---|
| 3.0.8130 | 1 | Luce netta maggiorata Q= 650 mm / corsa 300 mm |
| 3.7.0200 | 1 | Assi Z1+Z2 controllati da CNC, movimento parallelo alla tavola |
| 3.9.8311 | 1 | Tavola superiore WILA modello NSCL II HC Premium con bloccaggio idraulico e superficie temprata. Unità idraulica inclusa |
| 3.2.5319 | 1 | Tavola inferiore WILA modello NSCR II HC Premium con bloccaggio idraulico, bombatura controllata da CNC, V-Lock e superficie temprata. Unità idraulica inclusa, motore sul lato dx. |
| 6.4.1310 | 1 | 1 set di supporti frontali mobili in acciaio inox, L supporto = 930 mm, max. carico consentito per supporto 150 kg |
| OPZIONE AGGIUNTIVA (a scelta) | | |
| 8.1.0833 | 1 | <p>Interfaccia SafanDarley per Industria 4.0. Gateway E-Control da connettere tramite Ethernet basato su WCF tool (parte della libreria Microsoft.net) per scaricare i dati macchina.</p> <p><u><i>In ottemperanza alla Legge Italiana in materia Industria 4.0 la pressa piegatrice deve necessariamente essere collegata al gestionale di produzione. Il costo del software preposto a questo scopo (estrapolazione e scambio dati macchina/gestionale di produzione) è escluso ed è a vostro carico.</i></u></p> |

| Specifiche tecniche: | | |
|---|--------|--------------------|
| Pressa piegatrice servo elettrica SafanDarley modello E-Brake 130-3100 Premium | | |
| | | Standard |
| Max. tonnellaggio | kN | 1300 |
| Max. lunghezza di lavoro | mm | 3060 |
| Luce netta Q | mm | 590 650 |
| Corsa Assi 2D | | |
| Corsa max. assi Y1/Y2 | mm | 300 |
| Corsa max. asse X | mm | 550 |
| Corsa asse X (secondo stop) | mm | 570 |
| Corsa asse X (terzo stop) | mm | 1000 |
| Corsa max. asse R | mm | 150 |
| Corsa asse Z1/Z2 (opzione) | mm | 2760 |
| Corsa asse Delta X (conico) (opzione) | mm | 100 |
| Y1-Y2, correzione programmabile | mm | +/- 2,5 |
| Accuratezza assi 2D | | |
| Assi Y1/Y2 | mm | +/- 0,005 |
| Asse X | mm | +/- 0,02 |
| Asse R | mm | +/- 0,1 |
| Assi Z1/Z2 (opzione) | mm | +/- 0,2 |
| Asse Delta X (conico) (opzione) | mm | +/- 0,01 |
| Velocità assi 2D | | |
| Velocità di avvicinamento | mm/sec | 110 |
| Velocità di lavoro | mm/sec | 10 |
| Velocità di ritorno | mm/sec | 110 |
| Velocità asse X | mm/sec | 350 |
| Velocità asse R | mm/sec | 100 |
| Velocità assi Z1/Z2 (opzione) | mm/sec | 2000 |
| Velocità asse Delta X (conico) (opzione) | mm/sec | 150 |
| Collegamenti | | |
| Tensione di alimentazione | | 3/N/PE 50Hz-400V |
| Potenza motore | kW | 15 |
| Peso | Kg | 9300 |
| Dimensioni (LxP) | mm | 4350 x 1820 |
| Altezza della macchina | mm | 2880 |