

**Scheda tecnica e configurazione pressa piegatrice 100% elettrica SafanDarley  
Serie E-Brake modello 130-3100 Ultra NS**



CONFIGURAZIONE STANDARD		
N. Articolo	Pezzi	Descrizione
3.0.9139	1	<p>Pressa piegatrice servo elettrica <b>SafanDarley E-Brake 130-3100 Ultra NS</b>, così composta:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-CNC EC20 con braccio mobile regolabile in altezza, doppio monitor touch screen e EC profiler per la simulazione di piega 2D con calcolo automatico della sequenza di piega e visualizzazione per file grafici AutoPOL, Radan e Metalix</li> <li>- Assi Y1/Y2 controllati da CNC</li> <li>- Asse X controllato da CNC</li> <li>- Asse R controllato da CNC</li> <li>- Assi Z1 + Z2 regolabili manualmente</li> <li>- Fotocellule di sicurezza integrate controllate da CNC</li> <li>- Tavola superiore Wila modello NSCL II MC Premium con bloccaggio meccanico e superficie temprata</li> <li>- Tavola inferiore Wila modello NSCR II MC Premium, bombatura controllata da CNC, bloccaggio meccanico e superficie temprata.</li> <li>Motore sul lato dx</li> <li>- Illuminazione frontale dell'area di lavoro</li> <li>- 1 set di supporti frontali fissi con spazzole antigraffio, L supporto = 300 mm</li> <li>- 1 set di riscontri tipo parallelo per il registro posteriore</li> <li>- <b>Luce netta Q = 590 mm, corsa 300 mm.</b></li> </ul>

OPZIONI INSERITE NELLA CONFIGURAZIONE (non modificabili)		
3.0.8130	1	Luce netta maggiorata Q= 650 mm / corsa 300 mm
3.7.0200	1	Assi Z1+Z2 controllati da CNC, movimento parallelo alla tavola
3.9.8311	1	Tavola superiore WILA modello <b>NSCL II HC Premium</b> con bloccaggio idraulico e superficie temprata. Unità idraulica inclusa
3.2.5319	1	Tavola inferiore WILA modello <b>NSCR II HC Premium</b> con bloccaggio idraulico, bombatura controllata da CNC, V-Lock e superficie temprata. Unità idraulica inclusa, motore sul lato dx.
6.4.1310	1	1 set di supporti frontali mobili in acciaio inox, L supporto = 930 mm, max. carico consentito per supporto 150 kg
OPZIONE AGGIUNTIVA (a scelta)		
8.1.0833	1	<p>Interfaccia SafanDarley per Industria 4.0. Gateway E-Control da connettere tramite Ethernet basato su WCF tool (parte della libreria Microsoft.net) per scaricare i dati macchina.</p> <p><u><i>In ottemperanza alla Legge Italiana in materia Industria 4.0 la pressa piegatrice deve necessariamente essere collegata al gestionale di produzione. Il costo del software preposto a questo scopo (estrapolazione e scambio dati macchina/gestionale di produzione) è escluso ed è a vostro carico.</i></u></p>

<b>Specifiche tecniche:</b>		
<b>Pressa piegatrice servo elettrica SafanDarley modello E-Brake 130-3100 Premium</b>		
		<b>Standard</b>
Max. tonnellaggio	kN	1300
Max. lunghezza di lavoro	mm	3060
Luce netta Q	mm	<del>590</del> 650
<b>Corsa Assi 2D</b>		
Corsa max. assi Y1/Y2	mm	300
Corsa max. asse X	mm	550
Corsa asse X (secondo stop)	mm	570
Corsa asse X (terzo stop)	mm	1000
Corsa max. asse R	mm	150
Corsa asse Z1/Z2 <b>(opzione)</b>	mm	2760
Corsa asse Delta X (conico) <b>(opzione)</b>	mm	100
Y1-Y2, correzione programmabile	mm	+/- 2,5
<b>Accuratezza assi 2D</b>		
Assi Y1/Y2	mm	+/- 0,005
Asse X	mm	+/- 0,02
Asse R	mm	+/- 0,1
Assi Z1/Z2 <b>(opzione)</b>	mm	+/- 0,2
Asse Delta X (conico) <b>(opzione)</b>	mm	+/- 0,01
<b>Velocità assi 2D</b>		
Velocità di avvicinamento	mm/sec	110
Velocità di lavoro	mm/sec	10
Velocità di ritorno	mm/sec	110
Velocità asse X	mm/sec	350
Velocità asse R	mm/sec	100
Velocità assi Z1/Z2 <b>(opzione)</b>	mm/sec	2000
Velocità asse Delta X (conico) <b>(opzione)</b>	mm/sec	150
<b>Collegamenti</b>		
Tensione di alimentazione		3/N/PE 50Hz-400V
Potenza motore	kW	15
Peso	Kg	9300
Dimensioni (LxP)	mm	4350 x 1820
Altezza della macchina	mm	2880