

TORNIO CNC USATO OKUMA – LB15C-II 1000



CARATTERISTICHE TECNICHE

Anno di costruzione		1998
Matricola		04260
Capacità		
N. assi controllati		2
Raggio max. lavoro eseguibile sul banco	mm	Ø530
Raggio max. lavoro eseguibile sul carrello	mm	Ø530
Raggio max. lavoro eseguibile sulla slitta a croce	mm	Ø340
Distanza tra i centri	mm	1020
Max. diametro di tornitura x lunghezza	mm	Ø340 x 1000
Mandrino		
Diametro	mm	Ø100
Naso mandrino		JIS A2-6
Foro conico	mm	Ø70 x 1/10
Foro mandrino passante	mm	Ø62
N. intervalli di velocità mandrino		1 step
Velocità mandrino	min ⁻¹	45-4500
Carrello (asse Z)		
Corsa	mm	1020
Velocità avanzamento	mm/rev	0.001 – 1000.00
Velocità avanzamento rapido	mm/min	20000
Slitta a croce (asse X)		
Corsa asse	mm	260 (75+185)
Velocità avanzamento	mm/rev	0.001 – 1000.00
Velocità avanzamento rapido	mm/min	15000

Torretta		
Tipo		V12
N. utensili		12
Dim. utensili tornitura De	mm	□ 25
Dim. utensili tornitura DI	mm	∅40
Contropunta		
Diametro mandrino	mm	∅90
Foro conico mandrino contropunta		MT no. 4
Corsa mandrino contropunta	mm	120
Generali		
CNC OSP7000L		
Motore principale mandrino	kW	11/15
Pompa unità potenza idraulica	kW	2.2
Dimensioni	mm	3415x2356 H=1905
Peso	kg	5900
Accessori		
Portautensili statici (n.9)		
Documenti accompagnatori		
Dichiarazione di conformità CE		
Manuale uso e manutenzione		
Manuale operativo		
Manuale di programmazione		
Manuale operativo CNC		
Manuale di manutenzione		
Schemi elettrici		
<i>I dati sono espressi al meglio delle nostre conoscenze attuali, pertanto non sono impegnativi e possono essere modificati senza preavviso.</i>		