

TORNIO CNC USATO OKUMA – LB15C-II 1000



CARATTERISTICHE TECNICHE

| | | |
|--|-------------------|-----------------|
| Anno di costruzione | | 1998 |
| Matricola | | 04260 |
| Capacità | | |
| N. assi controllati | | 2 |
| Raggio max. lavoro eseguibile sul banco | mm | Ø530 |
| Raggio max. lavoro eseguibile sul carrello | mm | Ø530 |
| Raggio max. lavoro eseguibile sulla slitta a croce | mm | Ø340 |
| Distanza tra i centri | mm | 1020 |
| Max. diametro di tornitura x lunghezza | mm | Ø340 x 1000 |
| Mandrino | | |
| Diametro | mm | Ø100 |
| Naso mandrino | | JIS A2-6 |
| Foro conico | mm | Ø70 x 1/10 |
| Foro mandrino passante | mm | Ø62 |
| N. intervalli di velocità mandrino | | 1 step |
| Velocità mandrino | min ⁻¹ | 45-4500 |
| Carrello (asse Z) | | |
| Corsa | mm | 1020 |
| Velocità avanzamento | mm/rev | 0.001 – 1000.00 |
| Velocità avanzamento rapido | mm/min | 20000 |
| Slitta a croce (asse X) | | |
| Corsa asse | mm | 260 (75+185) |
| Velocità avanzamento | mm/rev | 0.001 – 1000.00 |
| Velocità avanzamento rapido | mm/min | 15000 |

| Torretta | | |
|---|----|------------------|
| Tipo | | V12 |
| N. utensili | | 12 |
| Dim. utensili tornitura De | mm | □ 25 |
| Dim. utensili tornitura DI | mm | ∅40 |
| Contropunta | | |
| Diametro mandrino | mm | ∅90 |
| Foro conico mandrino contropunta | | MT no. 4 |
| Corsa mandrino contropunta | mm | 120 |
| Generali | | |
| CNC OSP7000L | | |
| Motore principale mandrino | kW | 11/15 |
| Pompa unità potenza idraulica | kW | 2.2 |
| Dimensioni | mm | 3415x2356 H=1905 |
| Peso | kg | 5900 |
| Accessori | | |
| Portautensili statici (n.9) | | |
| Documenti accompagnatori | | |
| Dichiarazione di conformità CE | | |
| Manuale uso e manutenzione | | |
| Manuale operativo | | |
| Manuale di programmazione | | |
| Manuale operativo CNC | | |
| Manuale di manutenzione | | |
| Schemi elettrici | | |
| <i>I dati sono espressi al meglio delle nostre conoscenze attuali, pertanto non sono impegnativi e possono essere modificati senza preavviso.</i> | | |