

CENTRO DI LAVORO FAMUP MCX600 ECO - MATR.60.728.00



CARATTERISTICHE TECNICHE

Anno di costruzione	2000
Matricola	6072800

Generali

CAPACITA'

Asse X (longitudinale)	mm	600
Asse Y (trasversale)	mm	400
Asse Z (verticale)	mm	400
Avanzamento in lavoro X,Y,Z	m/sec	0,166
Avanzamento in rapido X,Y,Z	m/sec	0,3
Spinta di lavoro S1,X,Y	N	3300
Spinta di lavoro S1,Z	N	7200

TAVOLA

Dimensioni	mm	800x375
Numero cave		3
Larghezza cave	mm	14
Interasse cave	mm	125
Portata max tavola	Kg	250

MANDRINO

Como DIN 69871		ISO 40
Potenza motore mandrino	K w	7,5
Sistema di misura		INDIRETTA

Velocità di rotazione	Giri/min	40-8000
<u>CAMBIO UTENSILI</u>		
Numero di posti in magazzino	N.	24
Sezione dell'utensile	Random	Bidirezionale
Diametro max dell'utensile	mm	d.100
Lunghezza max dell'utensile	mm	250
Tempo cambio utensile	Sec.	3
Tempo cambio utensile truciolo/truciolo	Sec.	5
Refrigerazione attraverso il mandrino		
Refrigerazione utensile pompa centrifuga		
Lavaggio pezzo pompa centrifuga		
Lavaggio basamento pompa centrifuga		
Dimensioni macchina senza vasca	mm	ca. 2010x2400 H=2817
Peso	kg	3900

CNC FANUC 21i-M

Documenti accompagnatori

Manuale uso e manutenzione
Schemi elettrici
Manuale del CNC

I dati sono espressi al meglio delle nostre conoscenze attuali, pertanto non sono impegnativi e possono essere modificati senza preavviso.