

CENTRO DI LAVORO FAMUP MCX600 - MATR.60.459.97



CARATTERISTICHE TECNICHE

Anno di costruzione	1997
Matricola	6045997

Generali

CAPACITA'

Asse X (longitudinale)	mm	600
Asse Y (trasversale)	mm	400
Asse Z (verticale)	mm	400
Avanzamento in lavoro X,Y,Z	m/sec	0,166
Avanzamento in rapido X,Y,Z	m/sec	0,3
Spinta di lavoro S1,X,Y	N	3300
Spinta di lavoro S1,Z	N	7200

TAVOLA

Dimensioni	mm	800x375
Numero cave		3
Larghezza cave	mm	14
Interasse cave	mm	125
Portata max tavola	Kg	400

MANDRINO

Como DIN 69871		ISO 40
Potenza motore mandrino	K w	10

Sistema di misura		INDIRETTA
Velocità di rotazione	Giri/min	9000
<u>CAMBIO UTENSILI</u>		
Numero di posti in magazzino	N.	18
Sezione dell'utensile		Bidirezionale
Diametro max dell'utensile	mm	d.150
Lunghezza max dell'utensile	mm	210
Tempo cambio utensile	Sec.	3
Tempo cambio utensile truciolo/truciolo	Sec.	5
Dimensioni macchina senza vasca	mm	ca. 2010x2400 H=2817
Peso	kg	3600

CNC SELCA S 3045

Documenti accompagnatori

Schemi elettrici

Manuale del CNC

Dichiarazione di conformità CE

I dati sono espressi al meglio delle nostre conoscenze attuali, pertanto non sono impegnativi e possono essere modificati senza preavviso.