

TORNIO CNC GILDEMEISTER USATO – TWIN 42



CARATTERISTICHE TECNICHE

Anno di costruzione		2002
Matricola		07300000571
CNC Siemens SINUMERIK		
Dimensioni macchina	mm	ca. 4460x2342 H=1985
Peso	kg	5300

CAMPO DI LAVORO

Ø lavorabile	mm	145
Ø di tornitura	mm	100
Distanza mandrini	mm	580
Percorso trasversale/longitudinale X1/Z1 (Slitta 1 in alto)	mm	220/320
Percorso trasversale/longitudinale X2/Z2 (Slitta 2 in basso)	mm	120/345
Percorso verticale Y1 (Slitta 1)	mm	± 30 mm
Percorso longitudinale Z3 (Mandrino 2)	mm	380
Corsa trasversale (idr.) X3 (Mandrino 2)	mm	145

MANDRINO 1 e 2

Ø autocentrante	mm	140
Ø barra	mm	45
Diametro testa portamandrino flangia piatta	mm	120 _{h5}

Diametro foro mandrino	mm	57
Ø interno tubo di serraggio (tirante a tubo)	mm	46
Diametro del cuscinetto anteriore	mm	110

SLITTA 1 – ESECUZIONE SENZA ASSE Y (in alto)

Velocità di corse rapida X1, 2/X3/ Z	m/min	30/20/30
Forza di avanzamento X/Z	kN	3,0/4,0
Risoluzione percorso X/Z	mm	0,0005
Coppia motore X/Z 4,8/6,4	Nm	4,8/6,4
Regime motore X/Z	min ⁻¹	3000

SLITTA 1 – ESECUZIONE DA ASSE Y (in alto)

Velocità di corse rapida X1, 2/X3/Y/ Z	m/min	30/20/15/30
Forza di avanzamento X/Y/Z	kN	3,0/3,0/4,0
Risoluzione percorso X/Y/Z	mm	0,0005
Coppia motore X1,2/X3/Z	Nm	4,8/6,4/2,4/6,4
Regime motore X/Z	min ⁻¹	3000

SLITTA 2 (in basso)

Velocità di corse rapida X1, 2/X3/ Z	m/min	30/20/30
Forza di avanzamento X/Z	kN	3,0/4,0
Risoluzione percorso X/Z	mm	0,0005
Coppia motore X/Z 4,8/6,4	Nm	4,8/6,4
Regime motore X/Z	min ⁻¹	3000

SLITTA 3 - CONTROMANDRINO

Velocità di corse rapida Z	m/min	30
Forza di avanzamento Z	kN	4
Risoluzione percorso Z	mm	0,0005
Coppia motore Z	Nm	6,4
Regime motore Z	min ⁻¹	3000

PORTAUTENSILE 1 e 2

Numero degli utensili		12
Gambo secondo DIN 69880	mm	25
Numero stazioni utensili comandati		12
Potenza max.	kW	40/100% di 3,8/2,1
Coppia max.	Nm	40/100% di 10,0/7,0
Campo di regime	min ⁻¹	30-6000

CONTROPUNTA

Corsa contropunta, ad azionamento idraulico	mm	230
Forza della contropunta	min/max	60/300
Punta	MK	3

GENERALI

Convogliatore trucioli a tappeto		
Contenuto impianto idraulico	l	10
Potenza pompa	kW	2,2
Pressione max.	Bar	50
Pressione per dispositivo di serraggio, contropunta	Bar	10 - 50
Contenuto dispositivo per refrigerante	l	220
Potenza pompa refrigerante	kW	1,7
Potenza allacciata	kVA	65
Tensione d'esercizio	V	400
Frequenza	Hz	50

ACCESSORI IN DOTAZIONE

- Mandrino Rhöm
- Contropunta
- Pinza Autoblok

DOCUMENTI ACCOMPAGNATORI

- Manuale uso e manutenzione
- Schemi elettrici
- Manuale del CNC
- A norme CE

I dati sono espressi al meglio delle nostre conoscenze attuali, pertanto non sono impegnativi e possono essere modificati senza preavviso.