

TORNIO CNC CAMI USATO – BMD22/22SP



CARATTERISTICHE TECNICHE

Anno di costruzione		2009
Matricola		015
CNC controllo numerico 12 assi		
Dimensioni macchina	mm	ca. 2620x1300 H=2450
Peso	kg	2850

MANDRINO

Diametro max. barra	mm	22
Velocità max. mandrino	rpm	6000
Potenza motore vettoriale	kW	7
Coppia max.	Nm	82
Risoluzione in posizionamento	Gradi °	0,5

CONTROMANDRINO

Diametro max. pezzo	mm	22
Velocità max. mandrino	rpm	6000
Potenza motore vettoriale	kW	7
Coppia max.	Nm	82
Risoluzione in posizionamento	Gradi °	0,5

SLITTA ASSIALE CONTROMANDRINO

Slitta Z	N.	1
----------	----	---

Corsa max. slitta	mm	280
Distanza max. tra slitta e pinza	mm	282
Distanza min. tra slitta e pinza	mm	2
Velocità di rapido	mm	10
Forza max. di spinta	N	140

APERTURA E CHIUSURA PINZA

Idraulica a gestione CNC max.	Bar	35
Sistema pinze in uso	Din	6343

SLITTA A CROCE X3-Z3 (completa di scambio utensile)

Corsa slitta X3	mm	70
Corsa slitta Z3	mm	120
Velocità di avanzamento max.	m/min	10

SLITTA ASSIALE Z1 A CROCE CON SLITTA RADIALE X1 (esclusa interpolazione circolare)

Corsa slitta X1	mm	100
Corsa slitta Z1	mm	110
Velocità di avanzamento max.	m/min	10

UNITÀ FRESO TORNITURA SU SLITTA RADIALE X1

Potenza motore Brushless	kW	2
Giri max.	giri/min	3000
Coppia max.	Nm	3000 7,2
Velocità programmabile CNC		

GENERALI

Tensione di alimentazione trifase + neutro	V	400
Potenza installata	kW	15
Pressione di lavoro	Bar	70
Portata refrigerante	lt/m	50
Capacità vasca	lt	200
Volantino elettronico		
Dispositivo autospegnimento		
Controllo di portata liquido lubro refrigerante		
Gruppo composto da controllo di livello liquido in vasca e dispositivo di carico refrigerante		
Evacuatore truciolo raschiante interno		

ACCESSORI IN DOTAZIONE

- Accessorio troncatore

DOCUMENTI ACCOMPAGNATORI

- Manuale uso e manutenzione
- Schemi elettrici
- Manuale del CNC
- Dichiarazione di conformità CE

I dati sono espressi al meglio delle nostre conoscenze attuali, pertanto non sono impegnativi e possono essere modificati senza preavviso.