

TORNIO CNC BIGLIA – B 501



CARATTERISTICHE TECNICHE

Anno di costruzione 1997
Matricola 5354

Generali

CNC FANUC

Dimensioni mm 4000x1940 H=1960
Peso (con evacuatore trucioli) kg 4600
Altezza centro mandrino principale mm 1000

Capacità

Max diametro lavorabile da barra mm 71
Max diametro lavorabile da ripresa mm 250
Max lunghezza lavorabile mm 500
Max diametro rotante mm 520

Mandrino

Autocentrante diametro mm 250
Diametro foro mandrino mm 80

Naso mandrino		ASA 6"
Diametro interno cuscinetti	mm	110
Gamma di rotazione variabile	giri/min	40-4000
Gruppo pinza		DIN 6343
Potenza motore	kW	11-15 (50%)

Torretta

Numero di posizioni	N.	12
Stelo utensile per esterno	mm	25x25
Stelo utensile alesatore	mm	32

Assi

Corsa asse X	mm	210+5
Corsa asse Z	mm	500+10
Rapido asse X	m/min	20
Rapido asse Z	m/min	20

Contropunta

Corsa automatica del canotto	mm	100
Diametro canotto	mm	85
Cono contropunta		CM 4
Posizionamento automatico/manuale	mm	510-440

I dati sono espressi al meglio delle nostre conoscenze attuali, pertanto non sono impegnativi e possono essere modificati senza preavviso.