

**TORNIO CNC BIGLIA – B 501**



CARATTERISTICHE TECNICHE

Anno di costruzione	1997
Matricola	5354

**Generali**

CNC FANUC

Dimensioni	mm	4000x1940 H=1960
Peso (con evacuatore trucioli)	kg	4600
Altezza centro mandrino principale	mm	1000

**Capacità**

Max diametro lavorabile da barra	mm	71
Max diametro lavorabile da ripresa	mm	250
Max lunghezza lavorabile	mm	500
Max diametro rotante	mm	520

**Mandrino**

Autocentrante diametro	mm	250
Diametro foro mandrino	mm	80

Naso mandrino		ASA 6"
Diametro interno cuscinetti	mm	110
Gamma di rotazione variabile	giri/min	40-4000
Gruppo pinza		DIN 6343
Potenza motore	kW	11-15 (50%)

#### **Torretta**

Numero di posizioni	N.	12
Stelo utensile per esterno	mm	25x25
Stelo utensile alesatore	mm	32

#### **Assi**

Corsa asse X	mm	210+5
Corsa asse Z	mm	500+10
Rapido asse X	m/min	20
Rapido asse Z	m/min	20

#### **Contropunta**

Corsa automatica del canotto	mm	100
Diametro canotto	mm	85
Cono contropunta		CM 4
Posizionamento automatico/manuale	mm	510-440

*I dati sono espressi al meglio delle nostre conoscenze attuali, pertanto non sono impegnativi e possono essere modificati senza preavviso.*