

TORNIO CNC USATO CAMI BIMANDRINO - BMD22/22SP



CARATTERISTICHE TECNICHE

Anno di costruzione		2009
Matricola		015
Mandrino		
Diametro massimo barra	mm	22
Velocità massima mandrino	rpm	6000
Potenza motore vettoriale	kW	7
Coppia massima	Nm	82
Risoluzione in posizionamento	gradi	0,5
Contromandrino		
Diametro massimo pezzo	mm	22
Velocità massima mandrino	rpm	6000
Potenza motore vettoriale	kW	7
Coppia massima	Nm	82
Risoluzione in posizionamento	gradi	0,5
Slitta assiale contromandrino		
Slitta Z	N.	1
Corsa massima della slitta	mm	280
Distanza massima tra slitta e pinza	mm	282

Distanza minima tra slitta e pinza	mm	2
Velocità di rapido	mm	10
Forza massima di spinta	daN	140
Apertura e chiusura pinza		
Idraulica a gestione CNC max.	bar	35
Sistema pinze in uso	DIN	6343
Slitta a croce X3-Z3 (completa di scambio utensile)		
Corsa slitta X3	mm	70
Corsa slitta Z3	mm	120
Velocità di avanzamento max.	m/min	10
Slitta assiale Z1 a croce con slitta radiale X1 (esclusa interpolazione circolare)		
Corsa slitta X1	mm	100
Velocità di avanzamento max.	m/min	10
Unità freso tornitura su slitta radiale X1		
Potenza motore Brushless	kW	2
Giri max. al minuto	rpm	3000
Coppia max. 3000	Nm	7,2
Velocità programmabile da CNC		
Generali		
Tensione di alimentazione trifase + neutro		V 400
CNC ISO controllo numerico 12 assi con azionamenti Siemens		
Potenza installata	kW	15
Pressione di lavoro	bar	70
Portata refrigerazione	lt/min	50
Capacità vasca	lt	200
Peso	kg	2850
Dimensioni	mm	2620x1300 H=2450
Volantino elettronico		
Dispositivo autospegnimento		
Controllo di portata liquido lubro refrigerante		
Gruppo composto da controllo di livello liquido in vasca e dispositivo di carico refrigerante		
Evacuatore truciolo raschiante interno		
Interfaccia a caricatore di barre		
Documenti accompagnatori		
Manuale uso e manutenzione		
Schema elettrico		
Certificato di conformità CE		
Manuale CNC		

I dati sono espressi al meglio delle nostre conoscenze attuali, pertanto non sono impegnativi e possono essere modificati senza preavviso.