

## TORNIO CNC BIGLIA USATO – B 1200 Y



### CARATTERISTICHE TECNICHE

Anno di costruzione		2009
Matricola		10611
CNC FANUC 31i		
Dimensioni macchina	mm	ca. 5100x2130 H=2100
Peso	kg	7250
Altezza centro mandrino principale	mm	1050

#### **CAPACITA'**

Max diametro lavorabile da barra	mm	94
Max diametro lavorabile da ripresa	mm	400
Max lunghezza lavorabile	mm	1200
Max diametro rotante	mm	500

#### **MANDRINO**

Autocentrante diametro	mm	315
Diametro foro mandrino	mm	111
Naso mandrino		ASA 8"
Diametro interno cuscinetti	mm	150
Gamma di rotazione variabile	giri/min	40-2800
Gruppo pinza		DIN 6343
Potenza motore	k W	26

#### TORRETTA

Numero di posizioni	N.	12
Tipo		Bidirezionale
Stelo utensile alesatore	mm	d.40
Stelo utensile per esterno	mm	25x25
Tempo di rotazione (1 posizione)	sec.	0,10

#### ASSI

Corsa asse X	mm	220
Corsa asse Z	mm	1330
Rapido asse X	m/min	20
Rapido asse Z	m/min	24

#### CONTROPUNTA OLEODINAMICA

Corsa automatica del canotto	mm	150
Diametro canotto	mm	115
Cono contropunta	CM	5
Posizionamento automatico/manuale	mm	1100
Sezione di spinta	cm <sup>2</sup>	34,5
Pressione massima esercizio	bar	30
Spinta massima nominale	daN	1035

#### REFRIGERANTE

Capacità vasca	lt	250
Portata pompe	l/min	150
Potenza motore pompa	kW	0.73

#### ACCESSORI IN DOTAZIONE

- Portautensili motorizzati a corredo della macchina
- Lunetta Autoblok capacità mm.8-142

#### DOCUMENTI ACCOMPAGNATORI

- Manuale uso e manutenzione
- Schemi elettrici
- Manuale del CNC
- Dichiarazione di conformità CE

*I dati sono espressi al meglio delle nostre conoscenze attuali, pertanto non sono impegnativi e possono essere modificati senza preavviso.*