

TORNIO CNC BIGLIA USATO – B 1200 Y



CARATTERISTICHE TECNICHE

Anno di costruzione		2009
Matricola		10611
CNC FANUC 31i		
Dimensioni macchina	mm	ca. 5100x2130 H=2100
Peso	kg	7250
Altezza centro mandrino principale	mm	1050

CAPACITA'

Max diametro lavorabile da barra	mm	94
Max diametro lavorabile da ripresa	mm	400
Max lunghezza lavorabile	mm	1200
Max diametro rotante	mm	500

MANDRINO

Autocentrante diametro	mm	315
Diametro foro mandrino	mm	111
Naso mandrino		ASA 8"
Diametro interno cuscinetti	mm	150
Gamma di rotazione variabile	giri/min	40-2800
Gruppo pinza		DIN 6343
Potenza motore	k W	26

TORRETTA

Numero di posizioni	N.	12
Tipo		Bidirezionale
Stelo utensile alesatore	mm	d.40
Stelo utensile per esterno	mm	25x25
Tempo di rotazione (1 posizione)	sec.	0,10

ASSI

Corsa asse X	mm	220
Corsa asse Z	mm	1330
Rapido asse X	m/min	20
Rapido asse Z	m/min	24

CONTROPUNTA OLEODINAMICA

Corsa automatica del canotto	mm	150
Diametro canotto	mm	115
Cono contropunta	CM	5
Posizionamento automatico/manuale	mm	1100
Sezione di spinta	cm ²	34,5
Pressione massima esercizio	bar	30
Spinta massima nominale	daN	1035

REFRIGERANTE

Capacità vasca	lt	250
Portata pompe	l/min	150
Potenza motore pompa	kW	0.73

ACCESSORI IN DOTAZIONE

- Portautensili motorizzati a corredo della macchina
- Lunetta Autoblok capacità mm.8-142

DOCUMENTI ACCOMPAGNATORI

- Manuale uso e manutenzione
- Schemi elettrici
- Manuale del CNC
- Dichiarazione di conformità CE

I dati sono espressi al meglio delle nostre conoscenze attuali, pertanto non sono impegnativi e possono essere modificati senza preavviso.